


| | | |
|---|---|--------------------|
|  | DIRECCIÓN DE GESTIÓN HUMANA GERENCIA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL | PRO-SST-004 |
| | Descripción: Procedimiento para Soldaduras y Trabajos en Caliente | Pág. 1 de 3 |

1. OBJETIVO

Prevenir la ocurrencia de incendios que pudieran afectar la integridad de colaboradores o las propiedades del negocio, provenientes de trabajos de soldaduras o cortes en caliente.

2. ALCANCE

Este plan aplica a todas las áreas de Edenorte Dominicana.

3. DEFINICIONES


- 3.1. **Permiso:** Es una autorización por escrito que se otorga para realizar un trabajo de una manera segura.
- 3.2. **Soldadura y Trabajos en Caliente:** Soldar, cortar con arco eléctrico o llama de gas uno o varios metales.
- 3.3. **Persona autorizada:** Es el supervisor o encargado de área designado como competente para emitir y firmar permisos de trabajo.
- 3.4. **Guardia contra Incendios:** Colaborador utilizado durante la realización de trabajos en áreas de alto riesgo de incendio o explosión, para que prevenga o apague chispas o fuegos que puedan ocurrir.

4. RESPONSABILIDADES

- 4.1. **Administrador Gerente General:** Asegurarse que el procedimiento esté en vigor y que se esté cumpliendo.
- 4.2. **Supervisores:** Emitir el permiso para corte y soldadura después de haber revisado el área. Asegurase que se utilicen los equipos de protección personal requeridos.
- 4.3. **Mecánicos soldadores:** Cumplir con todo lo establecido en este procedimiento.

5. PROCEDIMIENTO

- 5.1. El colaborador que realice trabajos de soldadura o trabajos en caliente, debe haber recibido instrucción de las reglas y el procedimiento para soldaduras y trabajos en caliente. Esto incluye las precauciones antes, durante y después del trabajo y las acciones necesarias en caso de emergencia.
- 5.2. Antes de iniciar el trabajo, el colaborador debe solicitar el permiso de corte y soldadura a su supervisor inmediato, el cual debe verificar el área y si está apta para soldar, autorizará el trabajo a realizar.
- 5.3. Después de obtener el permiso y antes de iniciar el trabajo, deberá realizar lo siguiente:
 - Tener un extintor a mano y listo para usar.


| | | |
|---|---|--------------------|
|  | DIRECCIÓN DE GESTIÓN HUMANA GERENCIA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL | PRO-SST-004 |
| | Descripción: Procedimiento para Soldaduras y Trabajos en Caliente | Pág. 2 de 3 |

- Aislar o remover los combustibles.
 - Usar una cubierta resistente al fuego para proteger grandes artículos de material combustible.
- 5.4. Se requiere el permiso para soldaduras y trabajos en caliente, en todas las áreas de la empresa, excepto en el taller de mantenimiento.
- 5.5. Los permisos deben ser autorizados y firmados por una persona competente y deben ser discutidos con el colaborador que va a realizar el trabajo.
- 5.6. El permiso debe ser exhibido en el lugar de trabajo en todo momento durante la ejecución de la soldadura o corte.
- 5.7. Durante el trabajo de corte y soldadura el colaborador deberá:
- Limitar la distancia de salto de chispa.
 - Mantener vigilancia y alerta contra incendio.
 - Mantener el permiso en un lugar visible.
- 5.8. Después de soldar o trabajar en caliente el colaborador deberá:
- Examinar el área para determinar si hay restos incandescentes.
 - Mantener vigilancia y alerta contra incendio si fuera necesario.
 - Continuar reexaminado el área a cierto intervalo de tiempo.
 - Devolver el permiso de corte y soldadura a la persona que lo autorizó.

Anexo

Guía de seguridad, para soldadura. Precauciones:

- Siga las instrucciones de seguridad para cada tipo de soldadura.
- Evite las descargas eléctricas revisando las instalaciones, haciendo conexiones a tierra y evitando en lo posible las zonas húmedas.
- Utilice los equipos y vestimenta de protección adecuados, tales como: visores especiales para soldaduras, guantes de cuero, uniforme para soldar, etc.
- Utilice sistema de ventilación apropiado y evite aspirar el humo por tiempo prolongado.
- Nunca realice trabajo de soldadura en espacios confinados sin la ventilación adecuada o sin la utilización de respiradores apropiados.
- Nunca realice trabajos de soldaduras donde se estén efectuando labores de desengrase u otros tipos de limpieza similar donde se utilicen disolventes.

| | | |
|---|---|--------------------|
|  | DIRECCIÓN DE GESTIÓN HUMANA GERENCIA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL | PRO-SST-004 |
| | Descripción: Procedimiento para Soldaduras y Trabajos en Caliente | Pág. 3 de 3 |

- Cuando se realizan labores de soldadura o corte, se debe limpiar el suelo hasta dejarlo libre de todo elemento combustible dentro de un radio de ocho metros o a una distancia prudente.
- El colaborador que realiza trabajos de soldadura o corte debe limpiar y asegurarse antes de trabajar en cualquier tanque u otro equipo que pueda contener líquidos inflamables u otros químicos que al calentarse puedan hacer emanar vapores tóxicos o explosivos.